ZDAS

PROFIL SPOLEČNOSTI

Kdo jsme

Název společnosti:	ŽĎAS, a.s. Akciová společnost
Adresa:	Strojírenská 6 591 71 Žďár nad Sázavou Česká republika
IČO: DIČ:	46347160 CZ46347160
Zahájení výroby:	27. 8. 1951
Majoritní vlastník :	Železiarne Podbrezová a.s. Slovenská republika 2002
Obrat:	108 809 000 EUR (2014)
Počet zaměstnanců :	2500 (2014)

www.zdas.cz

Společný potenciál

Transformaciones Metalúrgicas, S.A.
TRANSMESA

obrat: 28 mil.EUR počet zaměstnanců.: 150

ŽIAROMAT 1890

obrat: 7 035 tis. EUR; počet zaměstnanců : 237

TS Plzeň a.s.

obrat: 16 280 tis. EUR; počet zaměstnanců : 310

ZDAS

obrat: 108 809 tis. EUR; počet zaměstnanců : 2 500

ŽELEZIARNE PODBREZOVÁ

obrat: 255 740 tis. EUR; počet zaměstnanců : 3 807

1840 1992 1996 2002 2004 2005 2008

ZDAS

Základní reference

- mezinárodní certifikace v souladu s normami EN ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

- vysoce kvalifikovaný a stabilizovaný výrobní a technický personál

- moderní výrobní a vývojová základna

- kvalitní mezinárodní reference ve všech výrobních oborech

- ekologie EMR, bezpečnost práce AMR

- podporování a prosazování dobrých zvyklostí v oblasti bezpečnosti práce

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
ISO 9001/14001/BS OHSAS 18001

Výrobní program

Tvářecí stroje
Zařízení pro volné kování
Zařízení pro zpracování kovového odpadu
Hydraulické lisy
Generální opravy a modernizace

Zařízení pro zpracování válcovaných výrobků
Zařízení pro rovnání materiálu
Inspekční a rovnací linky pro úpravu tyčí
Dělicí linky na plech
Kusové dodávky pro válcovny
Generální opravy a modernizace

Výroba zařízení podle dokumentace zákazníka

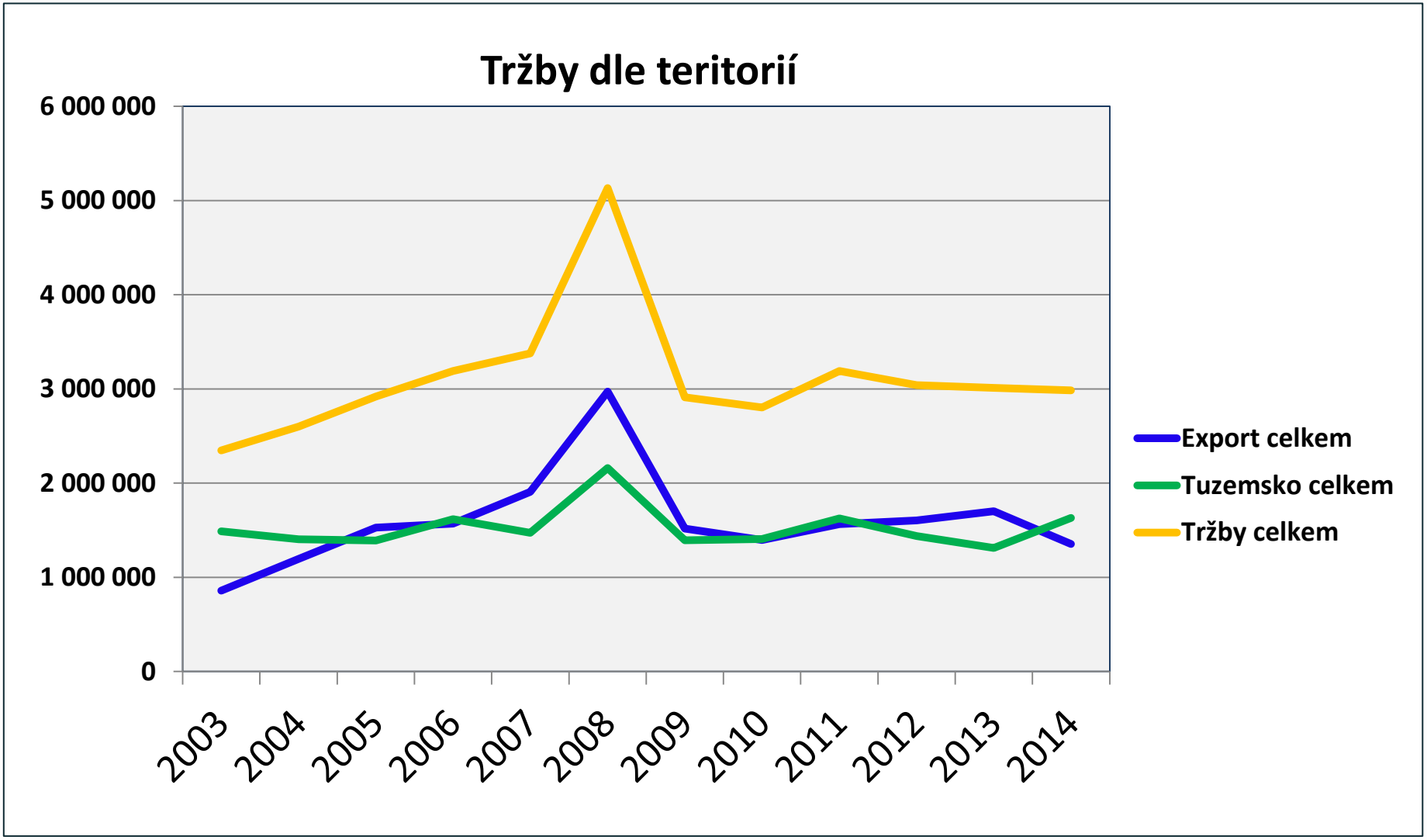
Metalurgie
Ingoty 500 – 21 000 kg
Výkovky 20 – 9 000 kg
Odlitky 200 – 40 000 kg
Modely

Lisovací nástroje
Pro automobilový průmysl
Pro postupové tváření
Pro spotřební průmysl
Pro speciální výrobu
Strojírenská výroba

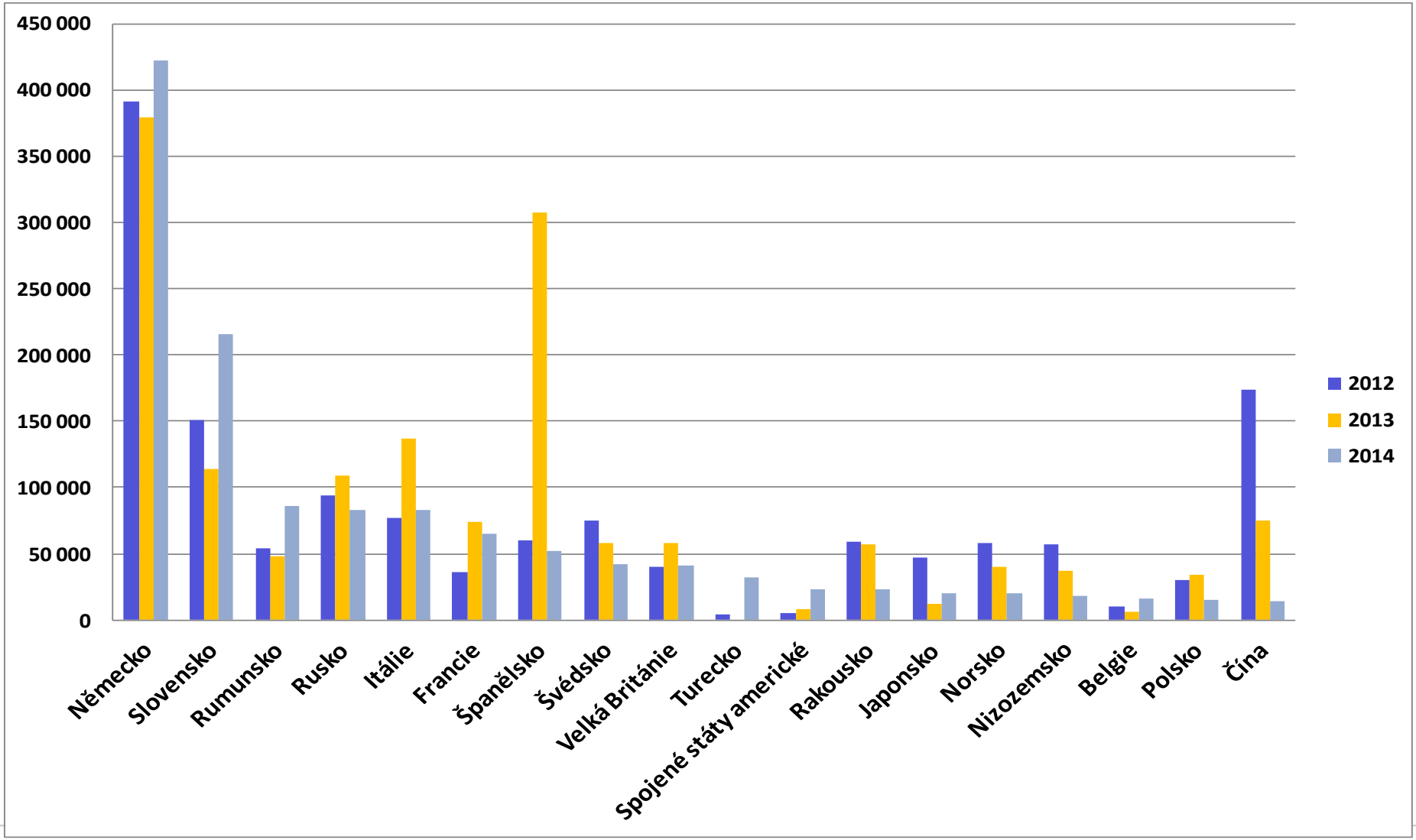
Služby
Externí montáže
Hydraulické prvky
Hydraulická zkušebna
Měření
Servis

Komu dodáváme

Porovnání vývoje exportu a tuzemského prodeje



Porovnání nejvýznamnějších exportních zemí



ZDAS

Tvářecí stroje

Zařízení pro volné kování

Integrované kovací soubory
tvoří kovací lis s hydraulickým pohonem
a jeden nebo dva kovací manipulátory.

Při vývoji výroby a nabídkách kovacích souborů
využívá ŽĎAS také zkušeností své dceřiné společnosti
TS Plzeň a.s.

Společně nabízíme celé spektrum kovacích lisů
v provedení dvousloupové, čtyřsloupové, dolůtažné,
hornotlaké a to v rozsahu 630 – 15 000 kN.
Ke všem velikostem lisů nabízíme kovací manipulátory
a to do nosnosti až 160 t.

Kovací soubor s lisem CKW 4000 v indické firmě Bharat Forge Limited

ZDAS

Tvářecí stroje

Zařízení pro volné kování

Zajímavé reference:

Bharat Forge Limited Pune - Indie,
Von Schaewen - Německo,
BGH Siegen - Německo,
MSF Ishapore - Indie,
Nakamura Iron Steel Works - Japonsko,
Tai Yuan - Čína,
Wuhan Heavy Machinery - Čína,
Luoyang Mining - Čína,
Machine Sazi Arak - Írán,
Wyman-Gordon - Anglie,
Poldi Hute Kladno - Česká republika,
Škoda Plzeň - Česká republika,
Vítkovice Heavy Machinery Ostrava - Česká republika,
Elektrostalskij závod Ťaželovo Mašinostraenija - Rusko

Kovací lisy velkých tonáží jsou nabízeny s firmou TS Plzeň

ZDAS

Tvářecí stroje

Kontejnerové nůžky CNS 400 K, CNS 320 K
pro stříhání šrotu na místech jeho hromadného výskytu
Maximální střižná síla: 4 000 kN

Hydraulické nůžky na šrot CNS 730 M
lze převážet na 4-nápravovém podvalníku
140 tun zpracovaného šrotu za směnu

Stacionární hydraulické nůžky na šrot CPN
pro stříhání těžkého amortizačního šrotu s vysokým hodinovým výkonem.
Maximální střižná síla: 8 000 – 16 000 kN

Paketovací lisy CPS
pro zpracování odstřižků z lisoven spotřebního a automobilového průmyslu.
Maximální střižná síla: 1 000 – 10 000 kN

Paketovací lisy CPB, HDP 2000
pro zpracování lehkého amortizačního šrotu a lisy HDP pro zhutňování sudů s kontaminovaným odpadem

Kontejnerové nůžky CNS 400 K

Hydraulické nůžky na šrot CNS 730 M

Tvářecí stroje

Zařízení na zpracování kovového odpadu

Zajímavé reference:

Volkswagen - Německo,
Ste.Metallurgique du Rhin - Francie,
KRP Karlsruhe - Německo,
Kaempf Heilbronn - Německo,
EMV Eisen Cottbus - Německo,
Lipeck - Rusko,
Lianyungang - Čína,
Keramet Doněck - Ukrajina,
BSK Return - Polsko,
Alba Metall Berlin - Německo,
Škoda-auto VW Mladá Boleslav - Česká republika,
U.S.Steel Košice - Slovensko,
M&J Nijs Riemst - Belgie,
Sirovina Trgopreprada - Chorvatsko,
Eigl Schrot Otzal-Bahnhof - Rakousko,
EKO QELET Martin - Slovakia,
OOO Garant Moscow - Rusko,
OOO Sankt Peterburg - Rusko,
Kovosteel Recycling - Česká republika

Hydraulické nůžky na šrot CNS 1100 - CV2

ZDAS

Tvářecí stroje

Hydraulické lisy

Hydraulické univerzální lisy
pro výrobu výlisků v energetice, strojírenství, automobilovém průmyslu, atd.

Speciální lisy určené pro rovnání
plechů, svařenců, odlitků a výkovků

Hydraulické lisy
určené k montáži a demontáži železničních soukolí

Hydraulické lisy CYA, CYAB
pro výrobu dílů pro automobilový průmysl, jsou přizpůsobeny pro práci za tepla

Hydraulický lis CZAA 1800 na výrobu plastových dílů pro automobily

Lis CDRA na železniční soukolí

ZDAS

Tvářecí stroje

Hydraulické lisy

Zajímavé reference:

GAET - Vietnam,
OF Kanpur - Indie,
Univerzální lisy - SSK von Schaewen - Německo,
Benteler - Česká republika, Slovensko,
OF Ambajhari - Indie,
Škoda-auto VW Mladá Boleslav - Česká Republika,
Helwan faktory 99 - Egypt,
PZL Swidnik - Polsko,
Gedia - Polsko,
Sifang Loco&Rokling - Čína,
ŽDB Bohumín - Česká republika,
Nukem - Německo,
R.W.S. Wheelset Ekibastuz - Kazachstán,
IFIN-HN Magurele - Rumunsko
ELBA Kremnice - Slovensko,
Uralvagonzavod Nižnij Tagil - Ukrajina,
VIVA Zlín - Česká republika

Hydraulický dvoupozicový lis

ZDAS

Zařízení pro zpracování válcovaných výrobků

Zařízení pro rovnání materiálu

Rovnačky na kruhové tyče a trubky
pro rovnání tyčí a trub, průměr 5 do 300 mm.

Rovnačky profilů a kolejnic
v horizontálním nebo vertikálním provedení

Rovnačky plechů
válcovaných za tepla i za studena do šíře 4000 mm a max. tloušťky 50 mm

Inspekční a rovnací linky
na zpracování válcovaných tyčí

Inspekční linka pro závod OEMK Starý Oskol v Rusku

ZDAS

Zařízení pro zpracování válcovaných výrobků

Kusové dodávky pro válcovny

Nůžky pro dělení pásu na tabule - letmé, stacionární

Kotoučové nůžky pro podélné dělení a ořezávání pásu

Nůžky na profily a sochory.

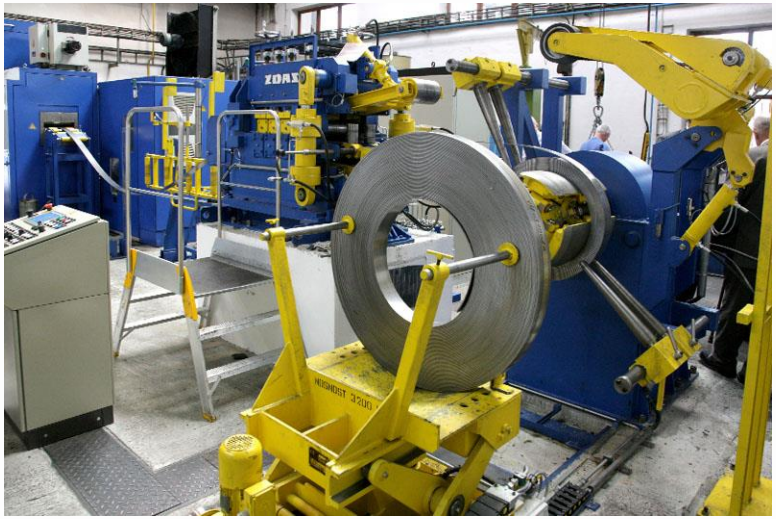
Rozvíječky a navíječky pro zpracování svitku o hmotnosti od 3 do 30 tun.

Chladníky jsou určeny k vychlazování vyválcovaných tyčí, profilů, sochorů.

Transportní zařízení je určeno k podélné a příčné dopravě válcovaných profilů a plechů.

Převodové skříně, sestavy pohonů, zubové spojky a zubová vřetena.

Letmé dělící nůžky na profily v závodě Vishakapatnam v Indii



Rozvíječka svitku

ZDAS

Zařízení pro zpracování válcovaných výrobků

Zajímavé reference:

VSP Visakhapatnam - Indie,
Littel – USA, Danieli - Itálie,
Jian Ying Xing Cheng - Čína,
U.S. Steel Košice - Slovenská republika,
OEMK Starý Oskol - Rusko,
Sandvik - Švédsko,
Bao Steel Group Shanghai - Čína,
Azovstal - Ukrajina,
Třinecké železárny Třinec - Česká republika,
Arcellor Mittal Ostrava - Česká republika,
Kovohutě Břidličná - Česká republika,
Rosso Steel Mirošov - Česká republika,
Zenith - Čína,
Henan Jiyuan Iron and Steel Co. Ltd. - Čína,
Shagang International Trade Co. Ltd. - Čína,
Ozkan Demir Celik - Turecko
Sochorová válcovna Kladno - Česká republika
Al Invest Břidličná - Česká republika
Arcelor Mittal Ostrava - Česká republika

Válcová rovnačka tlustých plechů

Obracecí chladník

Metalurgie

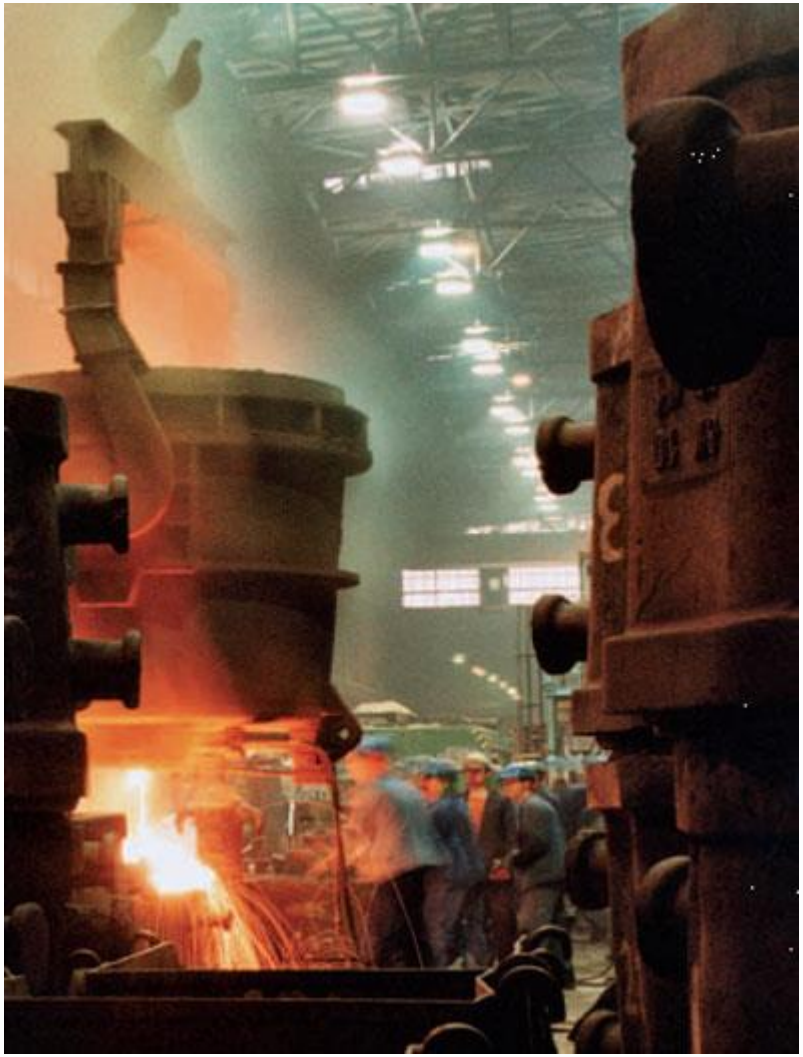
Metalurgie firmy ŽĎAS se specializuje na výrobu odlitků, výkovků a ingotů.

Odlitky
200 – 40 000 kg

Volně kované výkovky
20 – 9 000 kg

Ingoty.
500 – 21 000 kg

Modelová zařízení
max. rozměry 10 000 x 5 000 x 4 000 mm



ZDAS

Metalurgie

Zajímavé reference:

Německo, Anglie, Španělsko, Itálie, Česká republika, Indie, Rusko, Skandinávie

Výroba odlitků | Výroba výkovků | Výroba modelů

ZDAS

Lisovací nástroje

Výroba nástrojů
pro spotřební,elektrotechnický a automobilový průmysl, a to včetně dodávek pro výrobu nejsložitějších dílů karosérií, při které je využíváno obráběcích center, včetně kontroly v systému 3D

Sortimentní nabídka
- jednoduché lisovací nástroje
- postupové lisovací nástroje
- transferové lisovací nástroje
- nástroje pro lisovací linky
- speciální nástroje a přípravky
- speciální měřidla a měřící přípravky
- držáky zápustek a zápustky
- výroba dílů pro přesné strojírenství
- výroba dílů pro energetiku

ZDAS

Lisovací nástroje

Zajímavé reference:

VW Škoda Auto Mladá Boleslav – Česká republika,
Benteler Automotiv - Česká republika,
Müller Weingarten Werkzeuge GmbH – Německo,
Schuler Cartec GmbH – Německo, Matrici – Španělsko,
ThyssenGroupp Drauz Nothelfer – Německo,
Haselbeck GmbH – Německo,
Siemens Electric Machines - Česká republika,
ČKD Blansko Holding - Česká republika,
Brush SEM - Čína

Právě Vy, tady a teď jste v centru naší pozornosti...