



DODÁVKY PRO JADERNOU ENERGETIKU



- **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.** vzniklo na jaře 2018 a navazuje na dlouholetou tradici výroby tlakových a netlakových dílů pro klasickou energetiku, zařízení pro chemický a petrochemický průmysl, dílů pro ocelářenský průmysl a komponentů pro primární a sekundární okruh jaderných elektráren.
- **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.** je členem skupiny WITKOWITZ.



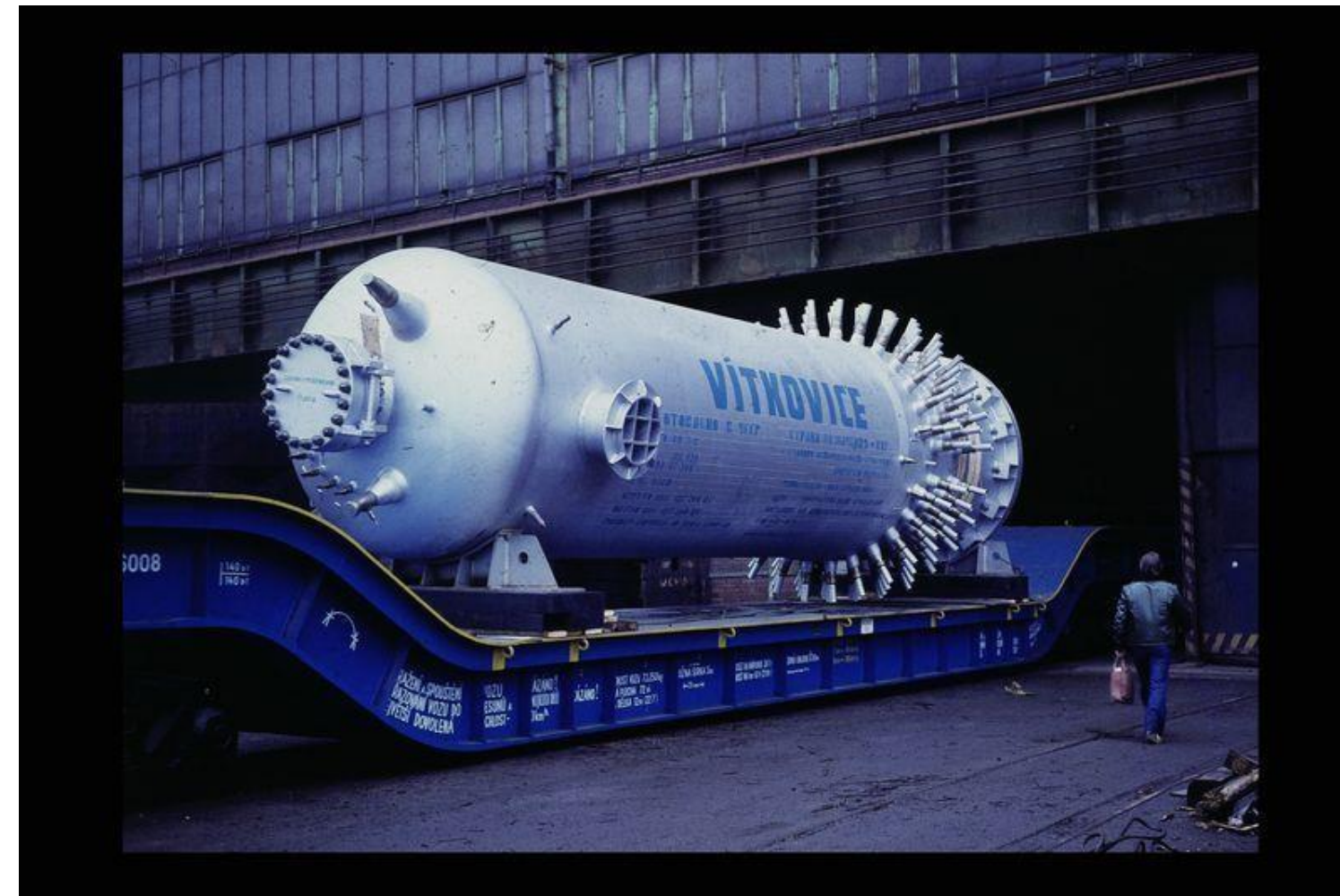
Parogenerátory VVER 440

- Vyrobeno celkem 66 ks, hmotnost 1 ks parogenerátoru je 170 tun.
- Dodávky pro JE Dukovany (ČR), Bohunice (SK), Nord (Německo), Žarnovce (Polsko), Mochovce (SK)



Kompenzátor objemu VVER 440

- Vyrobeno celkem 18 ks, hmotnost 1 ks kompenzátoru objemu je 130 tun.
- Dodávky pro JE PAKS (Maďarsko), KOLSKA (Rusko), Rovenska (Ukrajina), Dukovany (ČR), Bohunice (SK), Mochovce (SK)



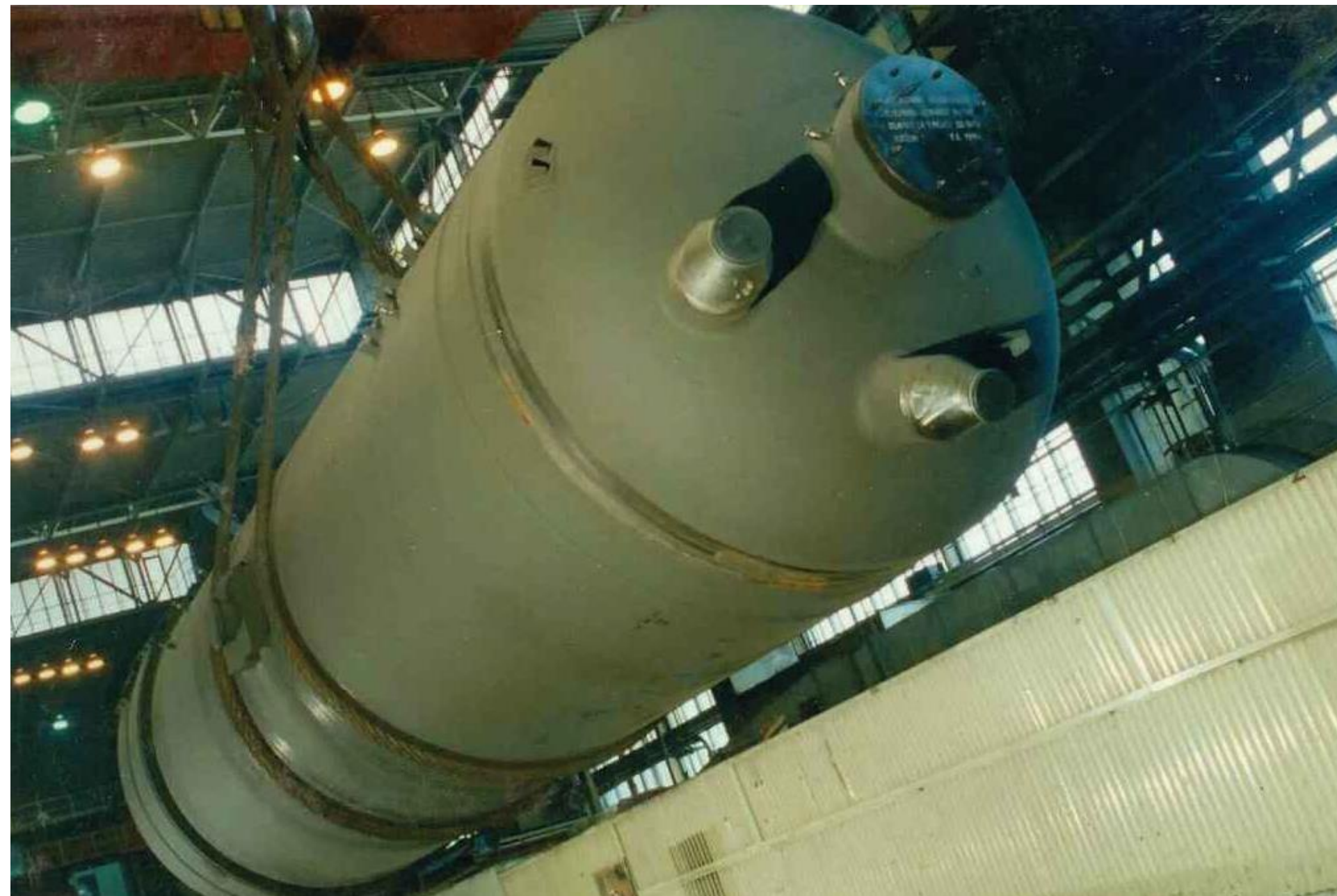
Parogenerátor VVER 1000

- Vyrobeno celkem 8 ks, hmotnost 1 ks parogenerátoru je 350 tun.
- Dodávky pro JE Temelín (ČR), blok 1 + 2



Kompenzátor objemu VVER 1000

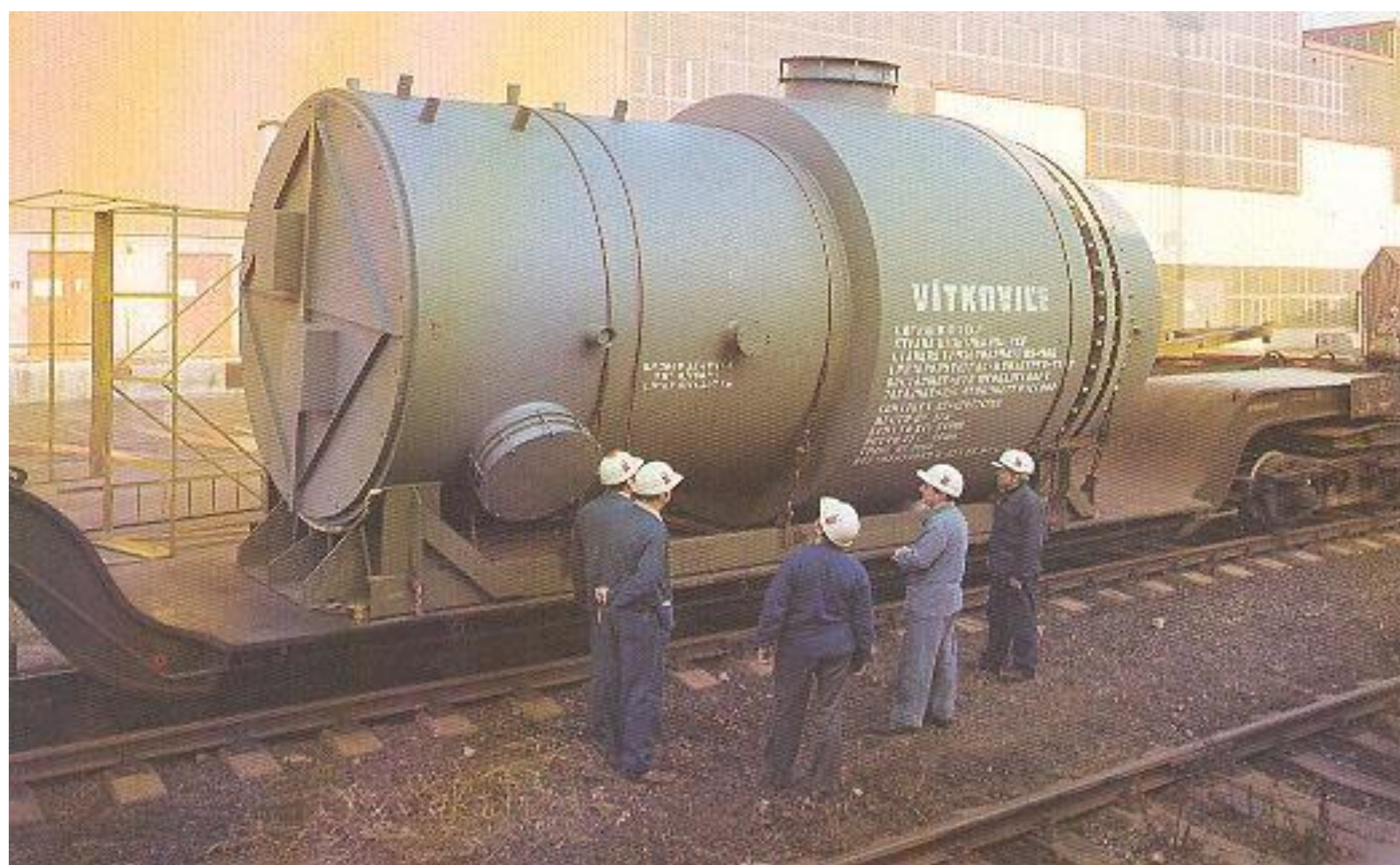
- Vyrobeny celkem 3 ks, hmotnost 1 ks kompenzátoru objemu je 195 tun.
- Dodávky pro JE Belene (Bulharsko), Temelín (ČR)



Dodávky zařízení sekundárního okruhu JE Nízkotlaké ohříváky páry NTO 1200 a NTO 3000 VVER 1000

- Vyrobeno celkem 10 setů (5 ks NTO 1200 a 2 ks NTO 3000), celkem 70 ks.
- Dodávky pro Sojuzglavzagranatomenergo (bývalý Sovětský svaz)

NTO 3000



NTO 1200



Nízkotlakové ohříváky páry NTO 1400 a NTO 3200 VVER 1200+

- Vyroben 1 set (5 ks NTO 1400 a 2 ks NTO 3200), celkem 7 ks.
- Dodávky pro Rosenergoatom Rusko (Rostovská JE)



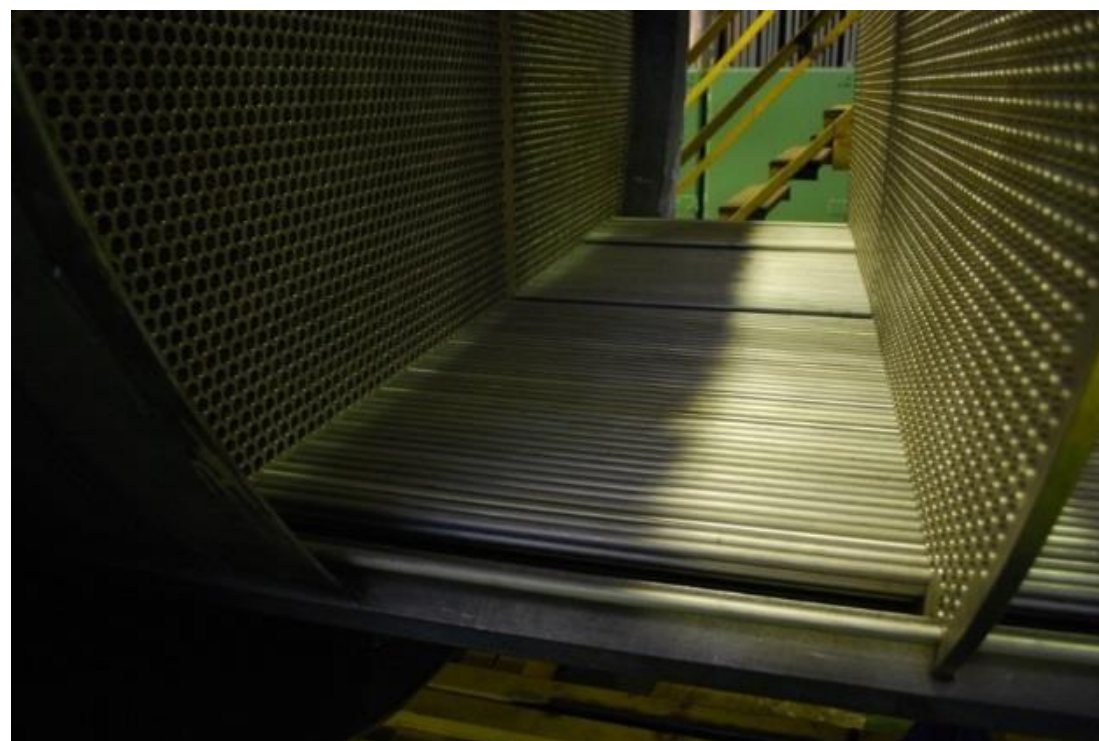


Výměnné trubkové svazky nízkotlakých ohříváků páry NTO 3000 VVER 1000

- Vyrobeno 9 ks.
- Dodávky pro Južno-Ukrajinská JE (Ukrajina), Kalininská JE (Rusko), Rostovská JE (Rusko) a Balakovská JE (Rusko)
- Materiál austenitická ocel 08CH18N10T.

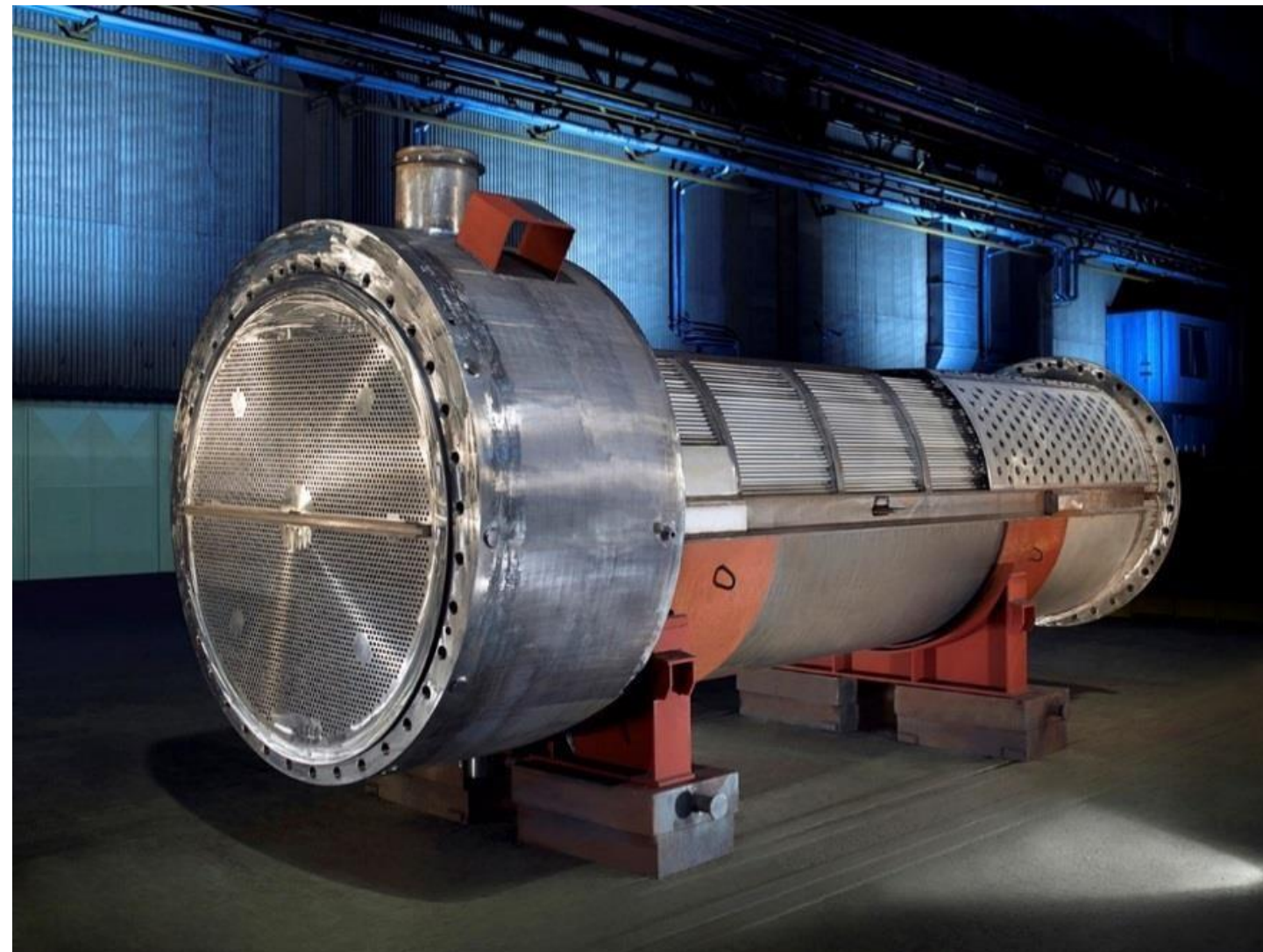


Výroba a montáž trubkových svazků pro NTO 3000 VVER 1000



Výměnné trubkové systémy NTO 1200 VVER 1000

- Vyrobeno celkem 15 ks.
- Dodávky pro Kalininskou JE(Rusko) a Balakovskou JE (Rusko)
- Materiál austenitická ocel 08CH18N10T.



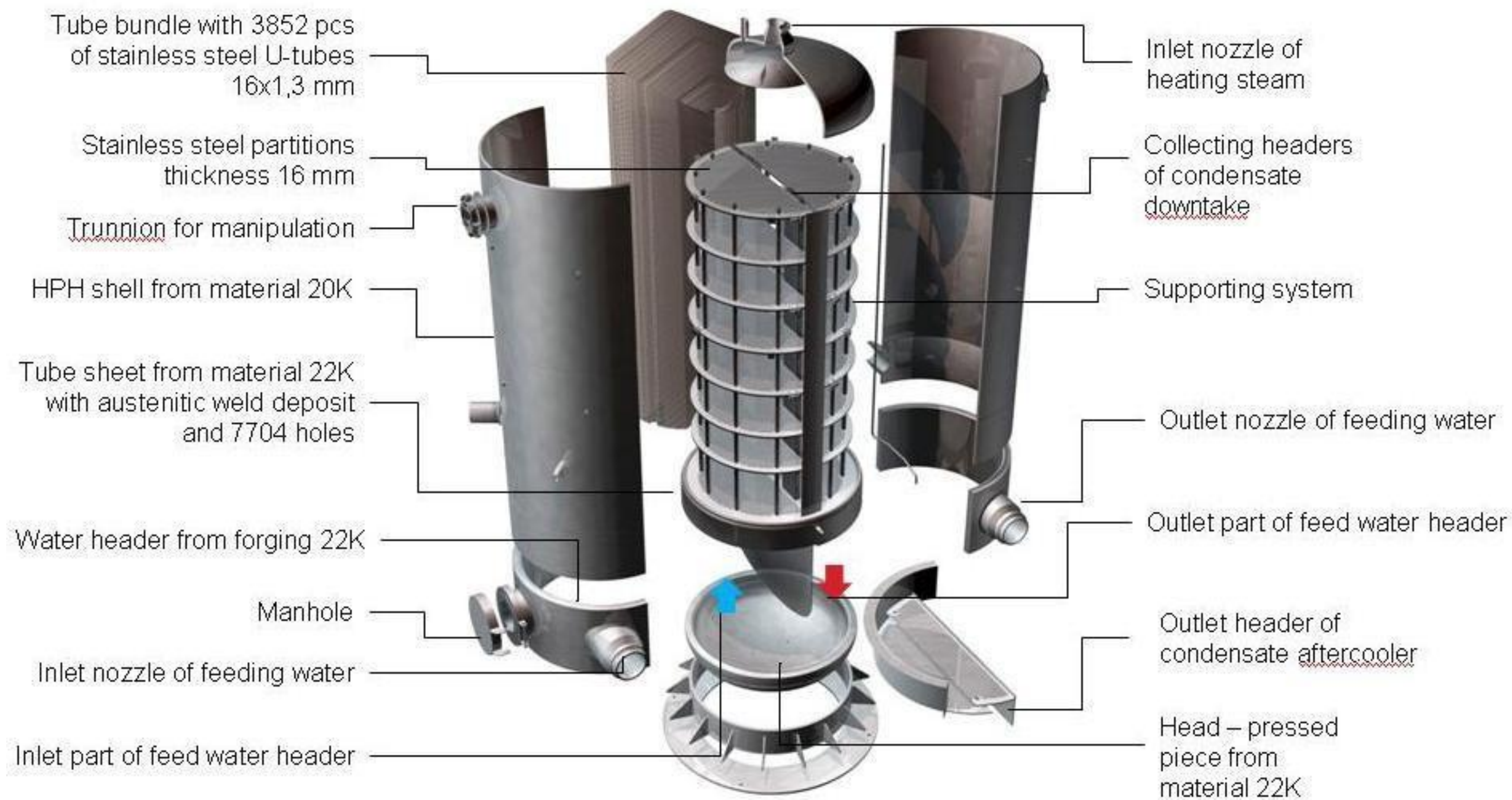
Výroba trubkových svazků NTO 1200 VVER 1000



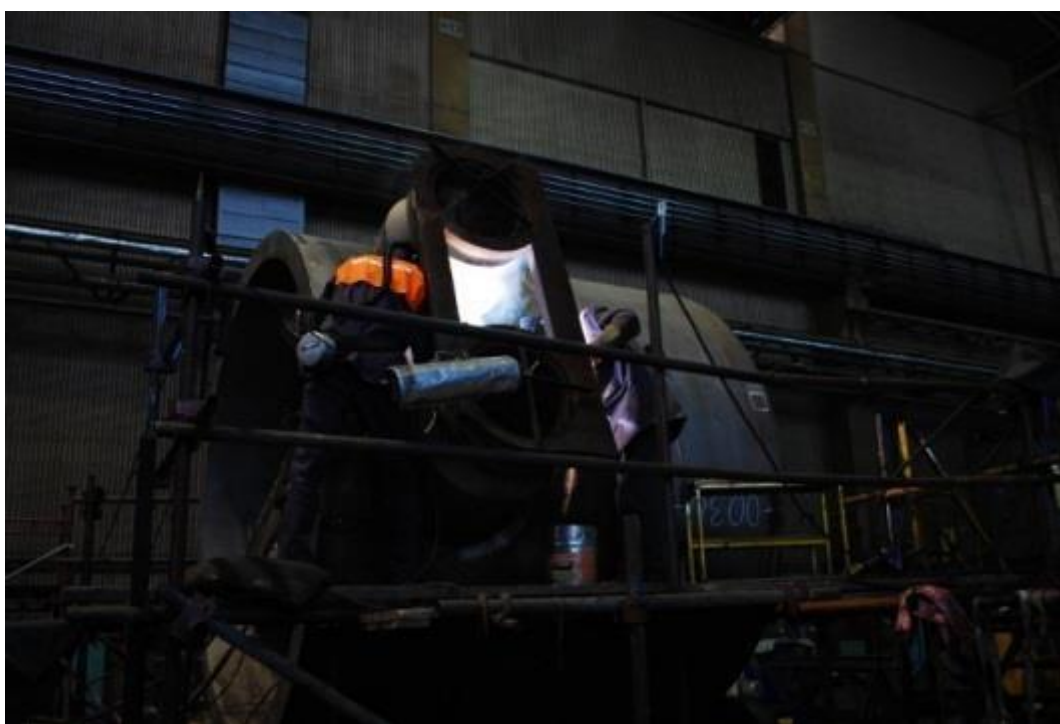
Vysokotlaké ohříváky komorového typu HPH 1000 VVER 1000

- Vyrobeno celkem 12 ks, hmotnost 1 ks je 115 tun.
- Dodávky pro Južno –Ukrajinskou JE (Ukrajina), Kalininskou JE (Rusko)
- Materiál austenitická ocel 08CH18N10T
- Technické podmínky schváleny Južno-Ukrajinskou JE, Zaporozhská JE, NAEK Ukrajina, Turboatom Charkov, Ukrajinské authority a pro Kalininskou JE Ruské authority.





Montáž a kompletace vysokotlakého ohříváku VVER 1000



Technologický kondenzátor VVER 1000

- Vyroben celkem 1 ks.
- Dodávka pro Južno-Ukrajinskou JE (Ukrajina)

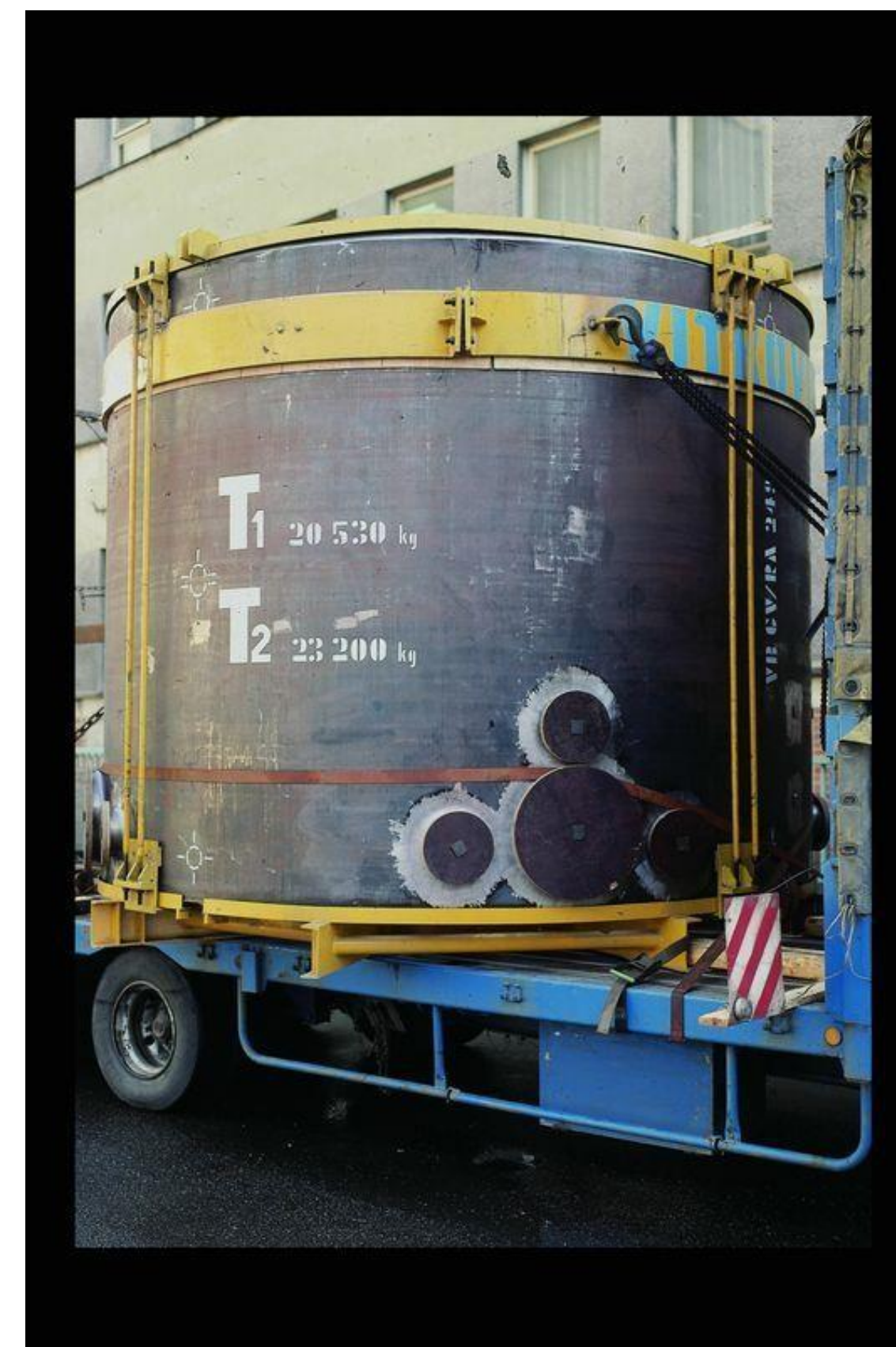


Chladič drenáže VVER 1000 a VVER 1200 +

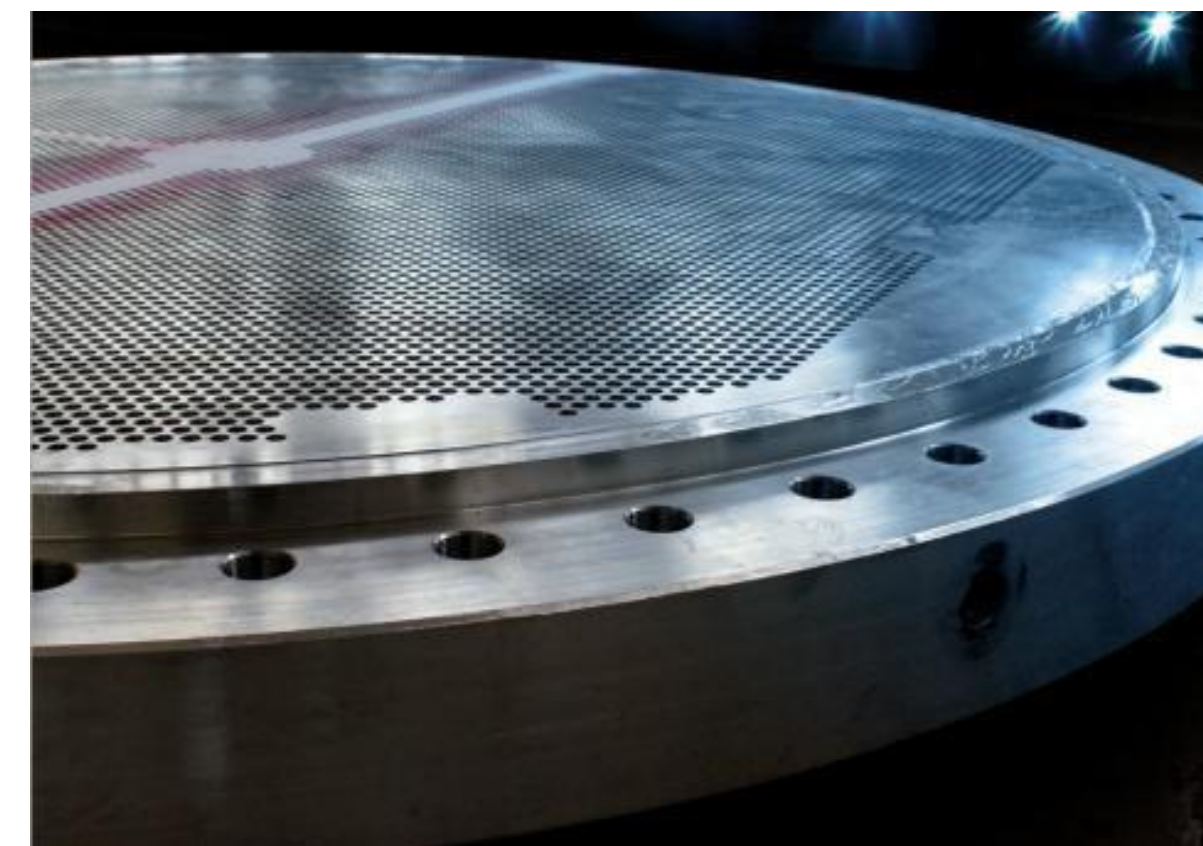
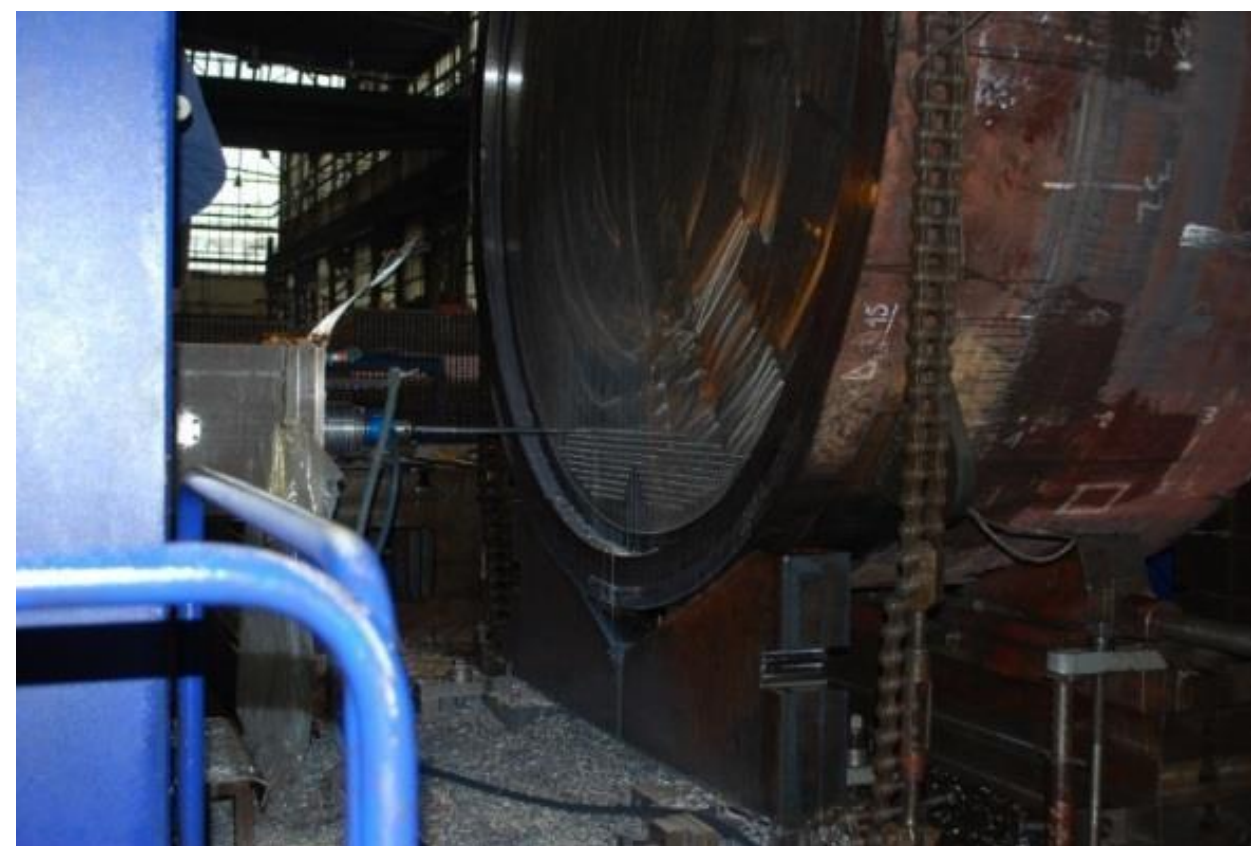
- Vyrobeny celkem 3 ks.
- Dodávky pro Južno-Ukrajinskou JE (Ukrajina), Rostovská JE (Rusko)



- Vyrobeno celkem 42 ks svařovaných kroužků pro vertikální parogenerátory
- Dodávky pro AREVA / Framatome (Francie)
- Váha až 65 000 kg
- Materiál: 18MND5



Přesné vrtání trubkovnic





Náhradní díly pro JE VVER 440 a 1000:

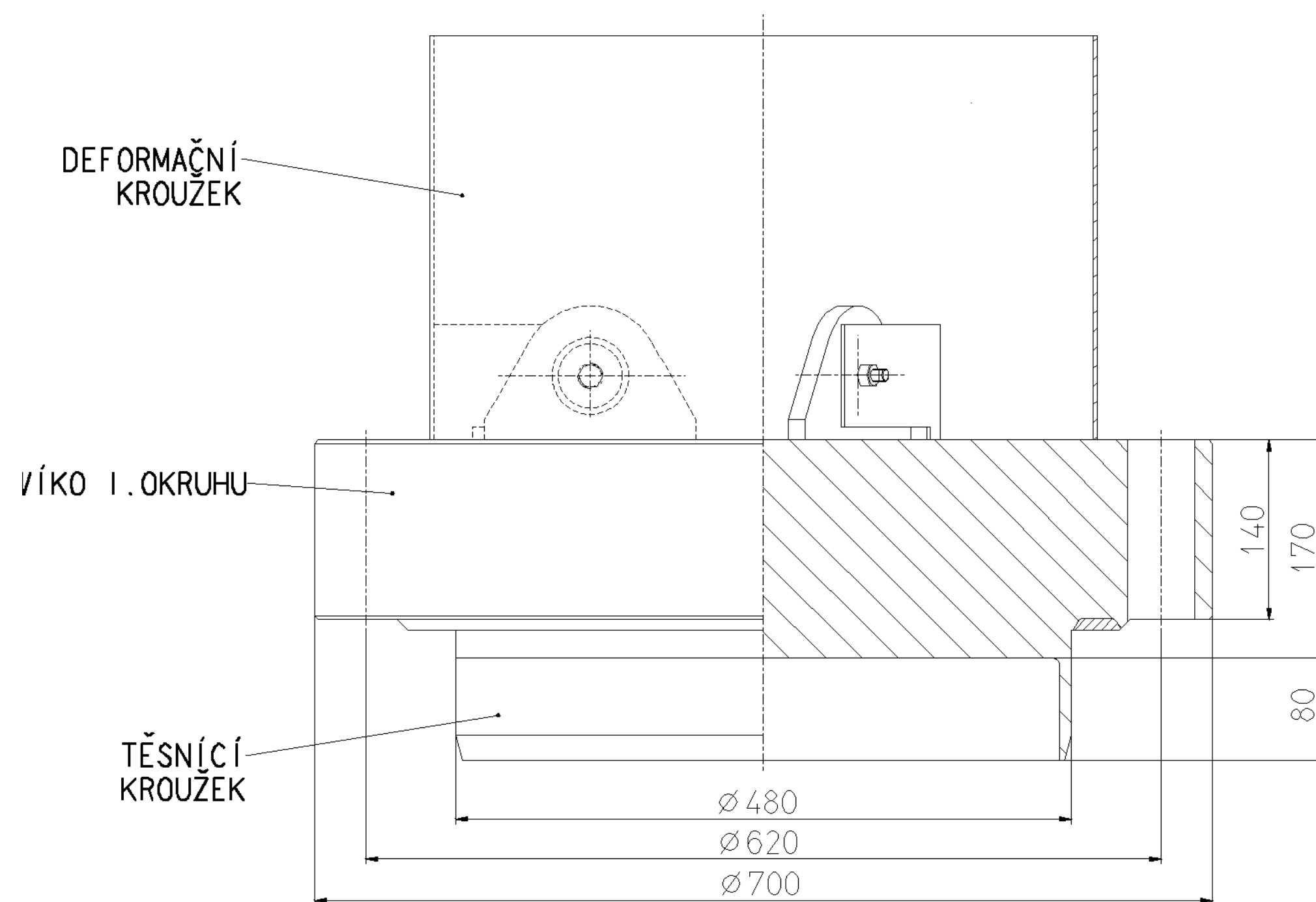
1. Primární víka:

- původní primární víka pro PG 440, mat. 08CH18N10T
- zesílená primární víka PG 440, mat. 08CH18N10T
- primární víka pro PG 1000, mat. 10GN2MFA

2. Sekundární víka:

- Sekundární víka pro PG 440, mat. 22K
- Sekundární víka pro PG 1000, mat. 10GN2MFA

Zesílené primární víko s deformačním a těsnícím kroužkem PG VVER 440



Sekundární víko PG VVER 440





Náhradní díly pro JE CZ:

3. Spojovací materiál pro kolektor primárního okruhu PG 440

- svorníky původní délky 415 mm; M48x5, M52x5, M54x5; mat. CHN35 Vt-Vd
- prodloužené svorníky délky 470 mm; M48x5, M52x5, M54x5; mat. CHN35 Vt-Vd
- matice M48x5, mat. 08CH18N10T
- podložky horní a dolní, mat. CHN35 Vt – Vd a 08CH18N10T





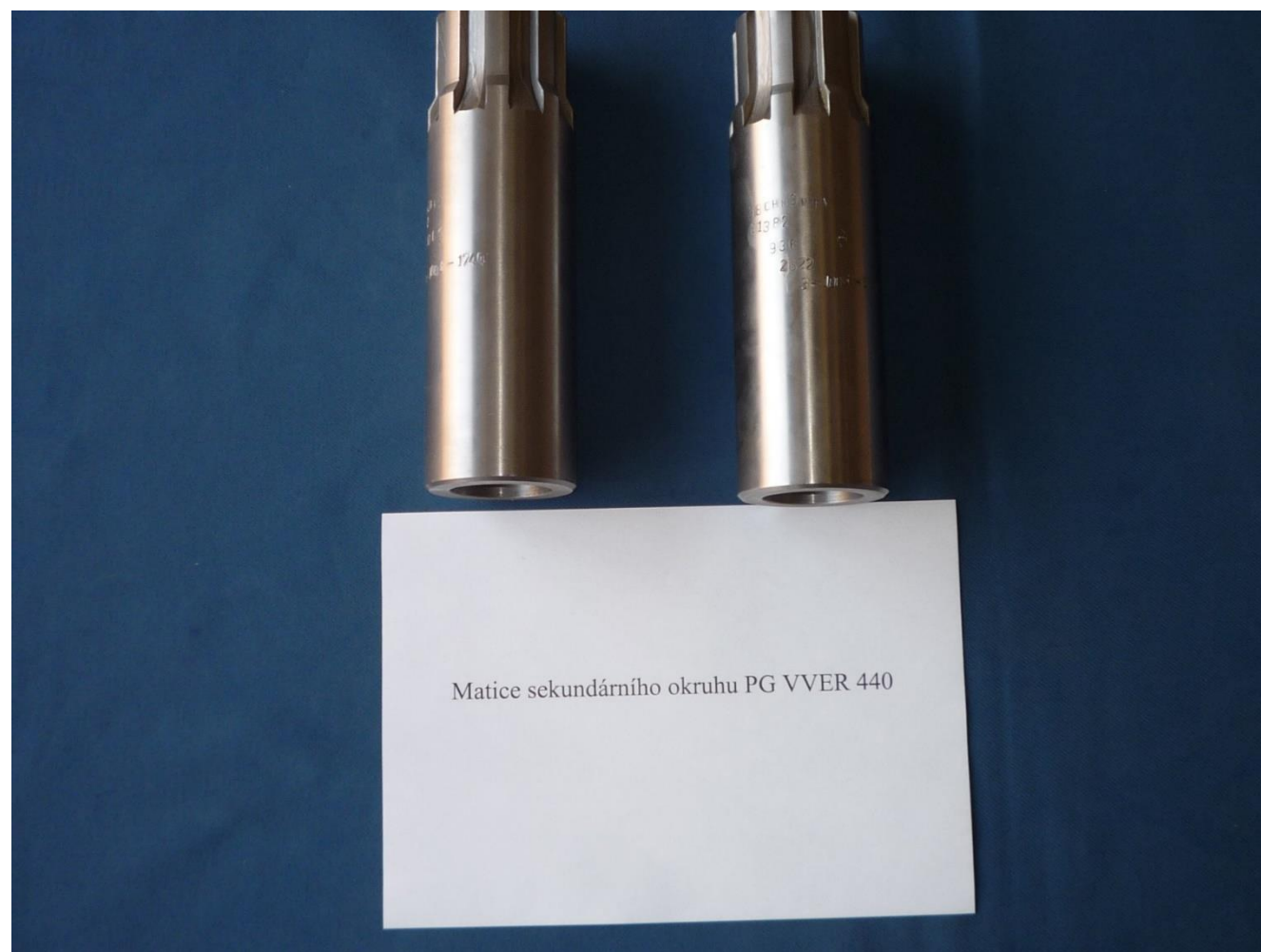
Náhradní díly pro JE CZ:

4. Spojovací materiál sekundárního okruhu PG 440:

a) pro nátrubek DN 700

- svorníky M48x5, M52x5, M54x5; mat. 38CHN3MFA
- matice M48x5, mat. 38CHN3MFA
- podložky horní a dolní, mat. 38CHN3MFA

Spojovací materiál sekundárních vík PG VVER 440



Náhradní díly pro JE CZ:

4. Spojovací materiál sekundárního okruhu PG 440:

b) pro průlez dna PG 440

- svorníky M48x5, mat. 38CHN3MFA
- kulová matice M48x5, mat. 38CHN3MFA
- šestihranná matice M48x5, mat. 38CHN3MFA
- kulová podložka M48x5, mat. 38CHN3MFA

Spojovací materiál bočního průlezu dna PG VVER 440





Náhradní díly pro JE CZ:

5. Spojovací materiál pro kolektor primárního okruhu PG 1000

- svorníky M60x5,5; mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- matice M60x5,5; mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- podložky horní a spodní, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem



Náhradní díly pro JE CZ:

6. Spojovací materiál vík sekundárního okruhu PG 1000:

- svorníky M52x5, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- matice M52x5, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- podložky horní a spodní, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem



Náhradní díly pro JE CZ:

6. Spojovací materiál průlezu dna sekundárního okruhu PG 1000:

- svorníky M52x5, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- matice M52x5, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem
- podložky horní a spodní, mat. 38CHN3MFA s fosfátovaným povrchem

CERTIFIKACE

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s., má za cíl dodávat všechny výrobky v maximální kvalitě, v souladu s technologickými postupy a požadavky zákazníka.

Vlastní několik certifikátů:

- **EN ISO 9001: 2015** - Navrhování, výroba, montáž a servis zařízení pro energetiku, jadernou energetiku, ekologii, petrochemii a metalurgii, potrubí, dílů turbín, tlakových nádob.
- **EN ISO 14001: 2015** - Navrhování, výroba, montáž a servis zařízení pro energetiku, jadernou energetiku, ekologii, petrochemii a metalurgii, potrubí, dílů turbín, tlakových nádob.
- **ISO 45001: 2018** - Navrhování, výroba, montáž a servis zařízení pro energetiku, jadernou energetiku, ekologii, petrochemii a metalurgii, potrubí, dílů turbín, tlakových nádob.
- **ČSN EN ISO 3834-2** - Svařování při výrobě parních kotlů, tlakových nádob, potrubí a jejich částí podle EN 12952, EN 12953, EN 13445, EN 13480, AD 2000 HP0, souvisejících zařízení v energetice a ocelových konstrukcí ve třídách provedení EXC 1 až 3 dle EN 1090-2.



CERTIFIKACE

- **PED 2014/68/EU** - Potvrzení, že výrobce prokázal zkušenosti pro ověření jednotlivých výrobků podle směrnice 2014/68/EU a splňuje komplexní požadavky na kvalitu. Technické předpisy: DIN EN 12952/ DIN EN 12953/ DIN EN 13445/ DIN EN 13480
- **ČSN EN 1090-1+A1:2012 EXC3** - Osvědčení o shodě řízení výroby pro ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení do EXC3 dle EN 1090-1+A1, příloha ZA.1-ZA.5.Provádění návrhu konstrukce do třídy EXC2
- **CERTIFIKÁT KVALIFIKOVANÉHO DODAVATELE ČEZ a.s.**





**CERTIFIKÁT
ČSN EN 1090-2**

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.
Pohraniční 3017/11, Vítkovice CZ - 703 00 Ostrava
IČO: 069 777 31

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle
ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
v následujícím certifikačním schématu dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014 – schéma
ev. č. TNCZ-CS1090-01, rev.1:

**Ocelové konstrukce ve třídách provedení do
EXC 4 dle EN 1090-2**

Metody svařování:	111 (E), 131 (MIG), 135 (MAG), 138 (MAG), 141 (TIG) ruční + OH, 142 (TIG), 121 (APT), 721 (ES), 783 (ZPS), 784 (KZPS) dle EN ISO 4063
Základní materiály:	Mat. skupina 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 42, 43, 45, 46, dle ISO/TR 15038 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Ing. Oldřich Lipka, EWE, nar. 25.04.1968, „C“ 6.2.2/
Zástupce:	Ing. Zdeněk Smetana, IWE, nar. 20.03.1963, „C“ ; 6.2.2/
Zkušební číslo:	541900108
Datum udělení certifikace:	03.01.2025
Platnost do:	02.01.2028
Registrační číslo:	1090/00424

Praha, dne 05.01.2025

Ing. Tamara Remišová
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.



TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuvv-nord.cz

TÜV®

TÜVNORDGROUP

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 602 M.2022, EN ISO 14731:2019



CERTIFICATE

Quality management system
welding manufacturer
according to Directive 2014/68/EU, Annex I, point 3.1

Certificate no.: 07/203/9190/HZ/2226/22

Name and address of
manufacturer: **VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.**
Pohraniční 3017/11, Vítkovice
703 00 Ostrava, CZ

This is to certify that the manufacturer applies a quality management system with relation to the
welding technology. The manufacturer has demonstrated that the welding requirements for the
manufacturing of pressure equipment are fulfilled.

Verified: **According to Directive 2014/68/EU, Annex I, point 3.1
and EN ISO 3834 part 2**

Audit report no.: **4319012/04 / 9190/HZ/2226/22**

Scope: **Pressure vessels, Piping, Steam boilers parts
(DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN
12953)**

This certificate is valid until: **01/2025**

Prof. Center:
TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9

Tel.: (00420) 296 987 201-8
E-Mail: tuv-nord@tuv-nord.cz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Grote-Bahnhofstraße 31, D-22629 Hamburg

Digitally signed by
Tomanovic Tibor
Date: 2022.01.10
13:04:22 +01'00'

To verify the validity of the digital signature of the TÜV NORD Systems employee, the installation of the TÜV NORD GROUP root
certificate is required: <https://www.tuv-nord.de/en/company/top-menu-links/customer-login/digital-signature/>

Certificate manufacturer PED Annex I point 3.1 eng Rev. 403.18



ČEZ, a. s.
DIVIZE JADERNÁ ENERGETIKA
KVALIFIKACE A HODNOCENÍ DODAVATELŮ

OPRÁVNĚNÍ ORGANIZACE

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.
Pohraniční 3017/11, Vítkovice
703 00 Ostrava
IČO: 069 77 731

tímto potvrzujeme, že výše uvedená společnost splňuje požadavky specifikované zákazníkem,
požadavky na systém řízení dle Atomového zákona
(zákon č. 263/2016 Sb., v platném znění), vyhlášky SÚJB č. 408/2016 Sb.,
o požadavcích na systém řízení, a je kvalifikovaným dodavatelem do divize Jaderná energetika
společnosti ČEZ, a. s., s oprávněním:

**Návrh, Výroba a Servis tlakových zařízení, a to v souladu se specifikacemi
a požadavky zákazníka pro ČEZ, a. s.**

Oprávnění ČEZ, a. s., je vystaveno s platností do 31. srpna 2025.

Shoda byla ověřena na základě auditu dodavatele provedeného společností ČEZ, a. s.,
ev. č. 027/2024/ČEZ JV ve dnech 24. – 25. dubna 2024.
Oprávnění organizace je vystaveno za podmínek stanovených v rámci přílohy č.1 a dodržování
nápravných opatření stanovených v reakci na zjištění při auditu dodavatele, přičemž se dodavatel
zavazuje průběžně oznamovat všechny podstatné změny s vlivem na odbornou bezpečnost, kvalitu
dodávek a poskytování služeb.
Porušením těchto povinností Oprávnění organizace zaniká, a to s okamžitou platností.
Odebrání Oprávnění organizace je vůči dodavateli účinné dnem doručení m oznámení o jeho zániku.

Přílohy:
Příloha č. 1 – Podmínky platnosti oprávnění VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.

Praha dne 10. července 2024



Jiří Benda
Manažer útvaru
kvalifikace a hodnocení dodavatelů

ČEZ, a. s., Dukovná 2/1444, 140 53 Praha 4, IČ 49274949, DIČ 49274949, jirvi.benda@cez.cz



VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a. s.

Pohraniční 3017/11, 703 00 Ostrava-Vítkovice,
Czech Republic

andrea.malikova@vitkovice-es.cz

